

# INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

# Quick 100-15S

---

## TYGIEL

## DO LUTOWANIA BEZOŁOWIOWEGO

---


# **SPIS TREŚCI**

<b>1. Bezpieczeństwo .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Charakterystyka tygla lutowniczego.....</b>	<b>4</b>
<b>3. Specyfikacja .....</b>	<b>4</b>
<b>4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego .....</b>	<b>5</b>
<b>5. Konserwacja.....</b>	<b>6</b>
<b>6. Ochrona środowiska.....</b>	<b>7</b>

## Gratulujemy zakupu tygla do lutowania bezołowiowego QUICK 100-15S

Przed przystąpieniem do uruchomienia i obsługi urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcja ta powinna być przechowywana w miejscu bezpiecznym i łatwo dostępnym na wypadek potrzeby jej użycia.

# 1. Bezpieczeństwo

Symbol  umieszczony na mierniku oznacza, że aby bezpiecznie posługiwać się urządzeniem i uniknąć ryzyka porażenia prądem, poparzeń czy innych obrażeń ciała, należy przeczytać i stosować się do odpowiednich uwag i zaleceń zawartych w instrukcji.



**OSTRZEŻENIE** – nieprawidłowe użycie może potencjalnie być przyczyną śmierci lub ciężkich obrażeń u użytkownika



**UWAGA** – nieprawidłowe użycie może być przyczyną obrażeń użytkownika lub spowodować fizyczne uszkodzenie (zniszczenie) urządzenia

**Uwaga – Wskazuje na procedury, zalecenia lub punkty ważne dla podanych w opisie informacji**



## OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poparzeń lub pożaru. Należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:

- Urządzenie wyposażone jest w trójżyłowy przewód uziemiający zakończony wtyczką typu SCHUKO, która musi być podłączona do uziemionego gniazda. Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nieuziemionego gniazda zasilania. W konieczności użycia przedłużacza używać tylko trójżyłowego przewodu izolowanego zapewniającego uziemienie.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu niż do topienia lutowia.
- Przed wyjęciem tygla należy wykręcić 5 wkrętów na spodzie urządzenia mocujących tygiel.
- Maksymalna temperatura wynosi 450°C.
- Przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający od gniazda sieciowego, po czym odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.
- Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych i gazów wybuchowych.
- Urządzenie podczas pracy powinno znajdować się na prostej, poziomej powierzchni, nie należy go wtedy przechylać. Należy także upewnić się, że podłoże na którym stoi tygiel jest odporne na wysoką temperaturę.
- Podczas użytkowania urządzenia należy pamiętać, że jego części mogą osiągać bardzo wysoką temperaturę - należy uważać, aby nie zrobić sobie krzywdy, ani nie uszkodzić innych urządzeń. Przed dotykaniem urządzenia należy odczekać, aż jego części ostygną.
- W przypadku przemieszczania urządzenia, należy uprzednio odłączyć je od zasilania i wystudzić.

Tygiel jest urządzeniem termicznym pracującym z dużą temperaturą, dlatego też jeżeli nie jest on użytkowany przez dłuższy czas, należy go odłączyć od zasilania (odłączyć kabel zasilający od gniazda sieciowego).



## UWAGA

- Nie należy pozostawiać rozgrzanego urządzenia bez nadzoru, nawet po zakończeniu pracy. Należy upewnić się, że temperatura tygla spadła do bezpiecznego poziomu.
- Urządzenia nie należy użytkować w wilgotnym środowisku. Nie wolno obsługiwać go mokrymi lub wilgotnymi rękoma..
- Nie wolno używać urządzenia, jeśli kabel zasilający jest uszkodzony.
- Przy temperaturze powyżej 300°C lutowie zaczyna się utleniać oraz zmniejsza się żywotność urządzenia. W związku z tym zaleca się pracę przy jak najniższej temperaturze.
- W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii należy skontaktować się z dystrybutorem lub specjalistycznym serwisem.

---

## 2. Charakterystyka tygla lutowniczego

---

Tygiel Quick 100-15S do lutowania bezołowiowego

- Zamknięta pętla regulacji temperatury, przełączanie w zerze bez wywoływania zakłóceń napięcia.
- Cyfrowa kalibracja i regulacja temperatury
- Możliwość zadania czasu pracy (czas wyłączenia)
- Wykonanie z materiałów odpornych na erozję i wysokie temperatury, długa żywotność pracy przy użyciu do lutowania bezołowiowego
- Duża szybkość nagrzewania, stabilne utrzymywanie i duża dokładność ustawień temperatury
- Zwarta budowa, duża prostota obsługi

---

## 3. Specyfikacja

---

Moc znamionowa:	600W
Wymiary tygla (szer x głęb x wys):	98 x 137 x 58 [mm]
Zakres temperatur pracy:	100°C÷450°C
Stabilizacja temperatury	±1°C
Ustawienia czasu pracy:	0~999h
Wymiary zewnętrzne (szer x głęb x wys):	330 x 200 x 110 [mm]
Masa (z przewodem zasilającym)	4,35 kg

### Wyposażenie standardowe:

Tygiel	1 szt.
Popielnik	1 szt.
Wybierak do popiołu	1 szt.
Instrukcja obsługi	1 szt.

---

## 4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego

---



### UWAGA

- Należy upewnić się czy napięcie zasilania odpowiada parametrom podanym na tabliczce znamionowej

### 4.1. Obsługa tygla

1. Umieścić urządzenie na płaskiej (poziomej) powierzchni, odpornej na wysoką temperaturę. Pod tygiel można postawić metalową podstawę.
2. Umieścić odpowiednio rozdrobnione lutowie w tyglu. Najniższy dopuszczalny poziom lutowia powinien sięgać powyżej dolnej części czujnika, natomiast najwyższy poziom nie powinien sięgać powyżej 10mm od górnej krawędzi tygla.
3. Podłączyć wtyczkę zasilającą do uziemionego gniazda z napięciem odpowiadającym parametrom urządzenia.
4. Włączyć zasilanie urządzenia włącznikiem – urządzenie zaczyna się nagrzewać. Wyświetlacz wskazuje aktualną temperaturę lutowia oraz temperaturę zadaną.
5. Temperaturę zadaną można regulować przyciskami „▲” (w górę) oraz „▼” (w dół).
6. Do roztopienia lutowia potrzebny jest pewien czas nagrzewania, przykładowo od 25°C do 300°C temperatura rośnie przez około 10 minut. Należy pamiętać, że czas ten zależy także od ilości lutowia umieszczonego w tyglu. W przypadku, gdy po rozpuszczeniu sygnalizacja na LCD (symbol słońca) nie zaczyna migotać, należy skontaktować się z serwisem. Jeśli na powierzchni lutowia unoszą się tlenki, należy je usunąć, aby lutowie zachowało odpowiednią czystość.
7. Po zakończonej pracy należy wyłączyć urządzenie włącznikiem i odczekać aż wystygnie.
8. Ustawianie czasu wyłączenia: wyłączyć zasilanie włącznikiem. Wcisnąć jednocześnie oba przyciski „▲” oraz „▼” i trzymając je wciśnięte włączyć z powrotem zasilanie. Na wyświetlaczu powinien pojawić się napis „off time” i wyświetlony zostanie aktualnie zadany czas pracy. Za pomocą przycisków „▲” oraz „▼” można ustawić żądany czas do wyłączenia tygla. Wciśnięcie przycisku „\*” spowoduje wyświetlenie skumulowanego czasu pracy.

### 4.2. Ustawianie temperatury

#### UWAGA:

- Urządzenie należy skalibrować po wymianie tygla lub elementów grzejnych..

1. Temperaturę urządzenia ustawić na poziomie 300°C. Przygotować termometr z zewnętrzną sondą.
2. Kiedy aktualna temperatura ustabilizuje się, włożyć sondę termometru do tygla i odczytać ustabilizowane wskazanie.
3. Jeśli wskazanie termometru jest inne niż 300°C, należy dokonać kalibracji. Wcisnąć jednocześnie przyciski „▲”, „▼” oraz „\*”, aby urządzenie przeszło w tryb kalibracji. Za pomocą przycisków „▲” oraz „▼” należy wprowadzić temperaturę wskazywaną przez termometr. Po wprowadzeniu tej wartości wcisnąć przycisk „\*”, aby powrócić do stanu pracy.
4. Jeśli nadal temperatura lutowia nadal odbiega od wskazywanej na wyświetlaczu, należy powtórzyć kalibrację zgodnie z powyższymi punktami.

---

## 5. Konserwacja

---



- W przypadku uszkodzenia lub nieprawidłowej pracy elementu grzejnego lub czujnika temperatury, urządzenie należy przekazać do wykwalifikowanego serwisu.

### ***Identyfikacja uszkodzonego elementu***

1. Jeśli na wyświetlaczu pojawi się „S-E” i rozlegnie alarm dźwiękowy oznacza to uszkodzenie czujnika lub jego obwodu. Obwód tygla zostaje odłączony.
2. Jeżeli zadana temperatura ma wysoką wartość, ale temperatura lutowia nie rośnie i utrzymuje się na stosunkowo niskim poziomie przez dłuższy czas to może to oznaczać, że uszkodzony jest element grzejny.

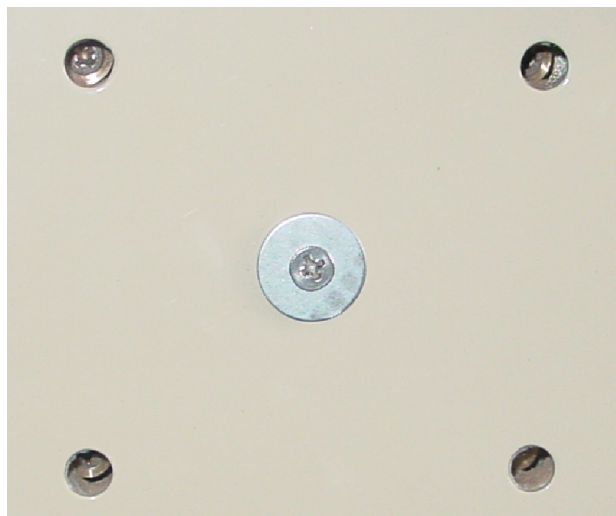
### ***Tygiel należy okresowo kontrolować na okoliczność erozji***

Wskazania:

- W przypadku używania lutowia ołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz w roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250°C i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.
- W przypadku używania lutowia bezołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz na pół roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250°C i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.

### ***Wymiana tygla***

1. Odłączyć urządzenie od zasilania. Wyjąć czujnik temperatury z tygla (z rozpuszczonego lutowia). Odczekać do całkowitego ostygnięcia tygla z lutowiem.
2. Tygiel przykręcony jest za pomocą pięciu wkrętów w dolnej części tygla (rysunek poniżej). Wykręcić wkręty, po czym wyjąć tygiel do góry. Włożyć i przykręcić nowy tygiel. Z powrotem zanurzyć czujnik temperatury w tyglu.



Rys. Rozmieszczenie wkrętów mocujących tygiel.

---

## 6. Ochrona środowiska

---

Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.



Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

**QUICK 100-15S nr kat. 202415**

**Tygiel do lutowania  
bezołowiowego**

**Wyprodukowano w Chinach  
Importer: BIALL Sp. z o.o.  
ul. Barniewicka 54c  
80-299 Gdańsk  
[www.biall.com.pl](http://www.biall.com.pl)**